



Presona AB är en av världens ledande konstruktörer och tillverkare av balpressar med förpressteknik för effektiv balning av de mest skiftande material - från papper och plast till hushålls- och verksamhetsavfall. Produktsortimentet omfattar också spillhanteringssystem för grafisk industri, pappers- och förpackningstillverkare och sorteringanläggningar för hushållssopor.

Företaget är beläget i Tomelilla i södra Sverige med närhet till kontinenten. Huvudkontor och fabrik huserar i moderna och luftiga lokaler där arbetsmiljön har prioriterats. Vi har ett effektivt produktionsflöde och samarbetar med etablerade underleverantörer för att säkerställa kvaliteten i alla led.

Presonas säkerhets- och miljötänkande genomsyrar verksamheten - våra medarbetares arbetsmiljö ska vara säker (därför målar vi t ex våra maskiner med vattenbaserad färg). Vi har som ett absolut krav att den utrustning vi levererar alltid ska erbjuda kunden största möjliga trygghet.



Presona – en av världens ledande konstruktörer och tillverkare av komprimeringsutrustning

PRESONAS UTRUSTNING FINNS (NÄSTAN) ÖVERALLT

Algeriet, Argentina, Australien, Bahrain, Belgien, Belarus, Brasilen, Bulgarien, Kanada, Kina, Kroatien, Kuba, Danmark, Egypten, Estland, Färöarna, Finland, Frankrike, Grekland, Island, Indien, Indonesien, Iran, Irland, Israel, Italien, Kazakstan, Korea, Kuwait, Lettland, Lichtenstein, Litauen, Malaysia, Marocko, Mexiko, Moldavien, Nederländerna, Norge, Pakistan, Polen, Réunion, Rumänien, Ryssland, Saudiarabien, Schweiz, Serbien, Singapore, Slovakien, Slovenien, Spanien, Storbritannien, Sverige, Tjeckien, Turkiet, Tyskland, Ukraina, Ungern, Förenade Arabemiraten, USA, Österrike

Presona AB, SE-273 22 Tomelilla, Sweden. Tel +46 417 19900 E-mail sales@presona.com www.presona.com



Turn your waste into money...

Presonas Spillhanteringssystem

Rationell spillhantering med Presona

Presonas spillhanteringssystem för optimalt utnyttjande av produktionsresurser

I förpackningsindustrin är produktionsprocessen oftast fullt automatiserad. Icke desto mindre uppstår, i de flesta processer, spill i form av kantrems, stansspill, makulatur och mycket ofta damm. Produktionsspillet, en oönskad bieffekt, stjälar både tid och pengar från kärnverksamheten. Vi vill här berätta lite om vårt kompletta system för automatiserad hantering av produktionsspill som effektivt undanröjer spillproblemen.



Låt oss hjälpa till att hantera spillet effektivt med vårt nyckelfärdiga spillhanteringssystem. Vår systemlösning adderar en automatiseringsgrad i spillhanteringen för att matcha produktionsprocessen. Vårt system kommer att undanröja de problem som spillet medför. Arbetskrävande, ofta manuella arbetsinsatser försvinner, kärl och vagnar som tar plats och är i vägen kan tas bort, miljön blir renare och tid sparas.

Systemet

Presonas spillhanteringssystem fångar upp spillet vid källan (där det faller) och transporterar det, via transportband eller i rörledningssystem, till en balpress eller komprimator. Rörledningar monteras under tak där det är ur vägen. Ett typisk anläggning består av ett rörledningssystem med sugpunkter vid spillställena.



Sugmunstycke



Rörledningskomponenter



Transportfläkt

Spillet transporteras genom rörledningen med hjälp av transportfläkt/ar. Lång kantrems eller avskär kan sönderdelas i en knivfläkt till lämplig storlek. Materialflödet leds genom en materialavskiljare där spillet separeras från den dammhaltiga luften. Spillet faller trycklöst ned ur avskiljaren till en komprimator eller balpress, beroende på materialvolym och det rådande systemet för hämtning av materialet.



Materialavskiljare



Balpress (eller komprimator)



Dammfiler

Den dammhaltiga luften passerar genom ett filter där dammet filtreras och samlas upp i säckar eller i en brikettpress. Den dammfria luften kan ledas tillbaka till produktionslokalen för maximal energibesparing.



Några av de fördelar som ett nyckelfärdigt spillhanteringssystem från Presona kommer att medföra

Den manuella, arbetsintensiva hanteringen av produktionsspill försvinner. Spillhanteringsprocessen blir helautomatiserad och integrerad med och styrd av produktionsprocessen.

Rationell hantering - Spillet samlas upp vid källan med hjälp av ett pneumatiskt utsugssystem. Materialet sugas via sugmunstycken genom ett rörledningssystem monterat under tak där det är ur vägen, till en materialavskiljare. Här separeras spillet från damm och luft. Det dammfria materialet faller ned i en komprimator eller balpress.

Bättre arbetsmiljö - En dammig miljö är skadlig för både människor och maskiner. Problemet med dammutsläpp från stansmaskiner, limbindare, slitters och andra processmaskiner elimineras med det slutna sugsystemet. Transportluften i rörledningssystemet passerar ett filter för maximal rening.

Energibesparing - Den filtrerade och dammfria luften leds vanligen tillbaka till produktionslokalen men kan också användas för uppvärmning av lagerutrymmen eller kontor. Att ta tillvara redan uppvärmd luft innebär bättre energianvändning.

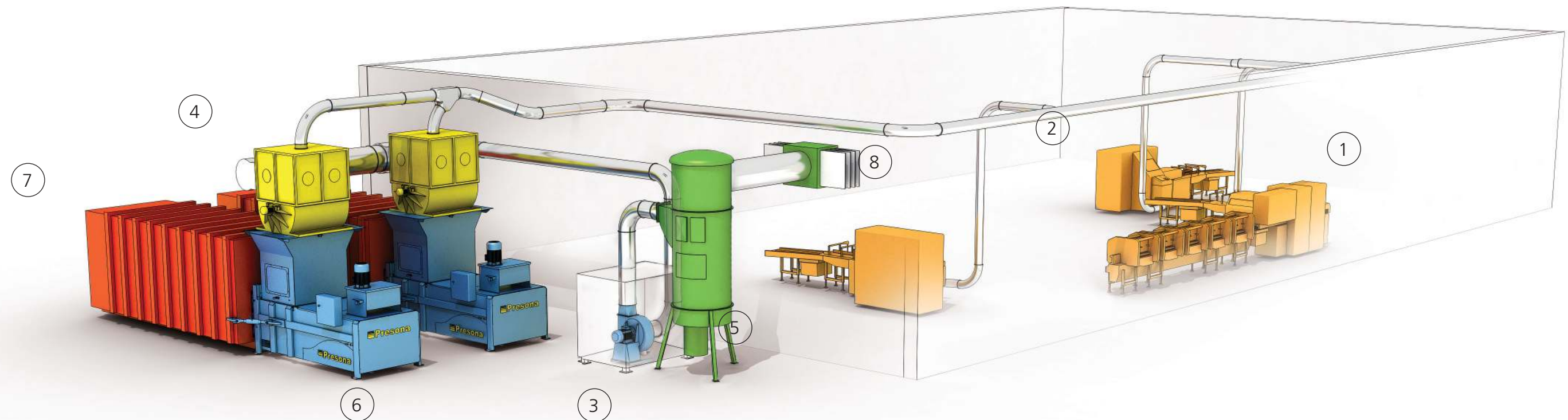
Materialåtervinning - Vårt spillhanteringssystem förvandlar spillet till en återvinningsbar råvara.

Skräddarsytt - Det nyckelfärdiga spillhanteringssystemet kan med en lång rad tillbehör och variationer, anpassas för att möta varje kunds individuella krav och specifika förhållanden.

Totalekonomi - Vårt spillhanteringssystem kommer att spara pengar och löser ert spillproblem en gång för alla. Kostsamma produktionslokaler kan utnyttjas optimalt då utrustningen kan placeras utomhus.

Kontakta Presona för vidare information om vårt spillhanteringssystem. Vi ser fram emot att få analysera era specifika spillhanteringsfrågor för att hitta den bästa lösningen på just era spillproblem.

Presona erbjuder den totala lösningen – från behovsanalys till nyckelfärdig anläggning



1. Grafiska bearbetningsmaskiner

(Trimmer, häft- eller falsmaskin, limbindare, trekniv, skärmaskin, etc)

2. Rörledning för materialtransport

Dimensioneras bl a beroende på materialmängd och transportavstånd.

3. Transportfläkt

Med eller utan ljudhuv beroende på placering. Fläkten kan vara försedd med knivar för sönderdelning av t ex lång rems.

4. Materialavskiljare

För trycklös separering av pappersspill. Pappret avskiljs och faller trycklöst ned i underliggande komprimator eller balpress.

5. Dammfilter

Separerar luft och damm. Damm faller ned i behållare under filtret alternativt till en brikettpress.

6. Komprimator

Komprimerar det dammfria pappret i en container. Kan också ersättas med balpress vid stora materialmängder.

7. Container

Innehåller det komprimerade pappersspillet – en attraktiv produkt för återvinning.

8. Luftspridare med finfilter

För utsläpp av den dammfria returluften som kan återföras till produktionslokalen eller användas för uppvärmning av t ex lagerutrymmen.