

LP II0 DHS Kanalballenpresse mit Vorpresstechnik



Die Ballenpresse

- Robuste Konstruktion mit höchster Zuverlässigkeit, Wartungs- und Anwenderfreundlichkeit
- Optimaler Ballenquerschnitt und grosse Einfüllöffnung
- Einzigartige Druckregelung im Friktionskanal mit zwei ziehenden heavy-duty Hydraulikzylinder
- Alle dem Verschleiss ausgesetzten Zonen mit Hochfestigkeitsstahl ausgekleidet
- Oberseite und Boden der Hauptpresse verzahnt für bessere Abdichtung
- Hauptpresse mit 4 kräftigen Rädern auf Verschleisschienen geführt
- Hauptpresse mit soliden Verschleissblöcken an den Seiten und der Oberseite
- Heavy Duty Lagerung der Vorpressachse
- Positionsüberwachung der Vorpresse, um die Verriegelungsfunktion von Inspektionstüren und Schutzabdeckungen während des Betriebs sicherzustellen

Die 2-Schritt Vorpresstechnik

- Verfahrbare Vorpresse, energiesparend und verschleissarm, zur Vorverdichtung, ermöglicht hohe Leistung auch bei schwer zu kompaktierendem Material
- Hohe Presskraft mit hoher Durchsatzleistung und niedrigem Energieverbrauch
- Kein Schneidmesser am Hauptpressstempel notwendig, dadurch geringer Energieverbrauch und niedriger Verschleiss
- Keine Materialverklebung zwischen Schneidkante und Pressstempel
- Gleichmässig dichter Ballen durch vertikale und horizontale Verdichtung
- 100%ige Wirkung der Presskraft auf das Material
- Verpressung von grossstückigem Material ohne vorherige Zerkleinerung

Das Hydrauliksystem

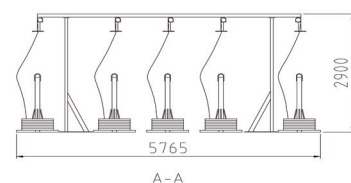
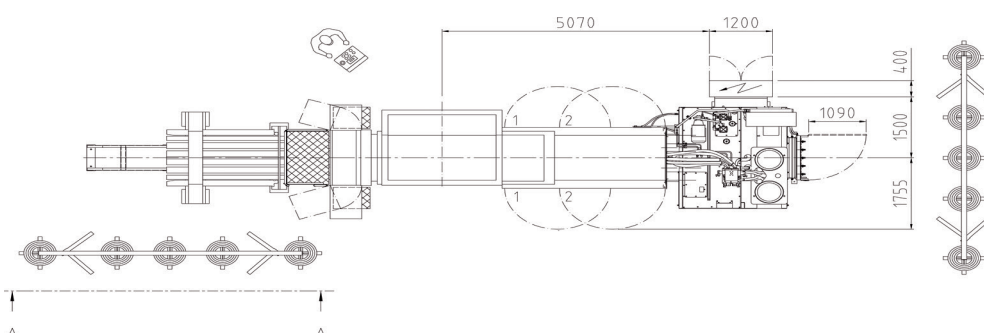
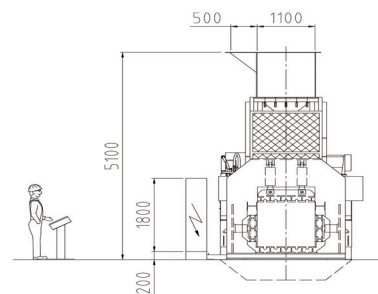
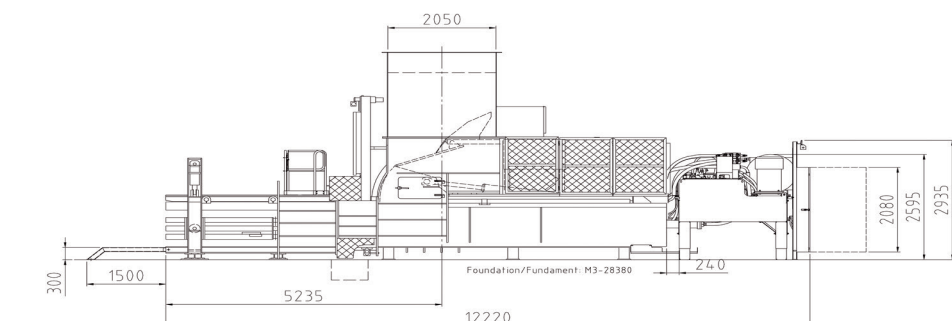
- Hauptmotor 2 * 45 kW (DH2S) und 2 * 55 kW (DH4S) mit einem doppelten Hydraulikpumpensystem
- Überwachungssystem für Ölniveau
- Öltemperaturgeber, Anzeige auf Bedienpaneel
- Ölkühler
- Ölvorwärmer (optional)
- Hydraulische Komponenten von renommierten, weltbekannten Lieferanten

Die Abbindung

- Abbindevorrichtung in Exzenterdesign
- Minimale Wartungsaufwand, einfacher Austausch der Messer, grosse Wartungsöffnungen
- Schneidkraft und Anzahl Verdrillungen einstellbar
- Verzwirnerplatten in Hardox-Ausführung
- Platzsparende Bauweise durch vertikale Abbindung
- Sehr kurze Drahtenden, daher geringe Drahtkosten
- 5-Fach Abbindung, kann im Bedarfsfall auch mit 3 oder 4 Drähten betrieben werden
- Horizontale Abbindung mit 4 Drähten für maximales Ballengewicht beim Pressen von Kunststoffen (Option)

Die Steuerung

- PREMI 2.0 Kontrollsystem mit fester Internetverbindung und einem 12" farbigen Touchscreen, Einstellungsmöglichkeiten für 20 Pressprogramme
- Einfache Bedienung mittels Touch Screen und hohe Arbeitssicherheit
- Schnelkupplungen für einfache und sichere Montage



Subject to alterations / Änderungen vorbehalten

Technische Daten		LP IIO DH2S	LP IIO DH4S
Theoretische Volumenleistung	m ³ /h	960	1170
Max Volumenleistung	m ³ /h	590	720
Gewichtsleistung*	t/h	13 - 32	17 - 40
Einfüllöffnung L x B	mm	2050/1 000 x 1100	2050/1000 x 1100
Ballengröße H x B (Länge variabel)	mm	1100 x 1100	1100 x 1100
Ballendichte	kg/m ³	450 - 600	450 - 600
Anzahl vertikale Abbindedrähte		5 (+ 4)	5 (+ 4)
Presskraft Vorpresse	t	50	50
Presskraft Hauptpresse	t	110	110
Spezifischer Pressdruck	N/cm ²	90	90
Max Öldruck	Bar	265	265
Öltankvolumen	Liter	2000	2000
Motorleistung	kW	2 x 45	2 x 55
Ölkühler	kW	3,0 + 1,5	3,0 + 1,5
Maschinengewicht	t	~ 36	~ 36

* Unverpresste Materialdichte 30 - 100 Kg/m³

Die angegebenen Leistungen sind abhängig von Materialdichte und Feuchtigkeit, Zuführsystem, Materialbeschickung und anderen Verpressungsvariablen

Wir führen ständig Verbesserungen durch und behalten uns das Recht auf Änderungen, ohne vorherige Ankündigung, vor.